

Technische Daten / Ausbaustufen

Technische Daten

Einziehgeschwindigkeit (profilabhängig)	ca. 10 bis 15 m/min
Betriebsspannung	400 VAC
Steuerspannung	24 VDC
Gesamtanschlusswert	1,5 kW
Anschlusstyp Elektro	CCE
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	5 l / min
Anschlusstyp Pneumatik	1/4"

Mögliche Ausführung

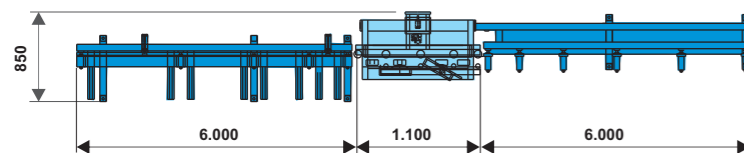
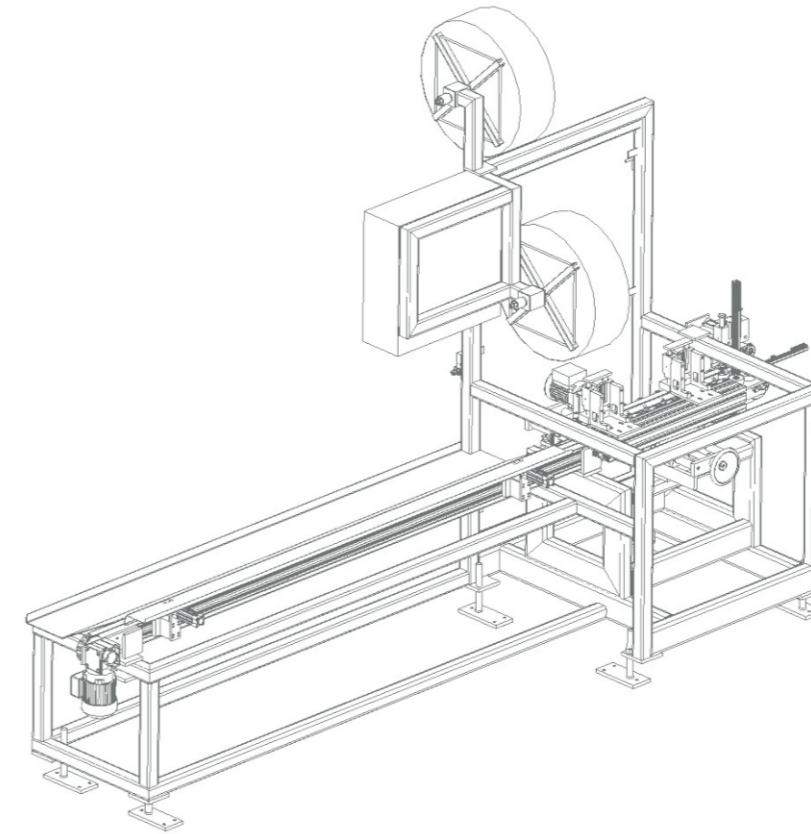


Abbildung zeigt eine **Standard-Anlage**

- Ausführung für 6-Meter lange Profilstäbe
- mit Eintransport- und Austransportbahn



Der Komplett-Service von LEMUTH - Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage



998_280 Prospekt DAGL110_2014_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten



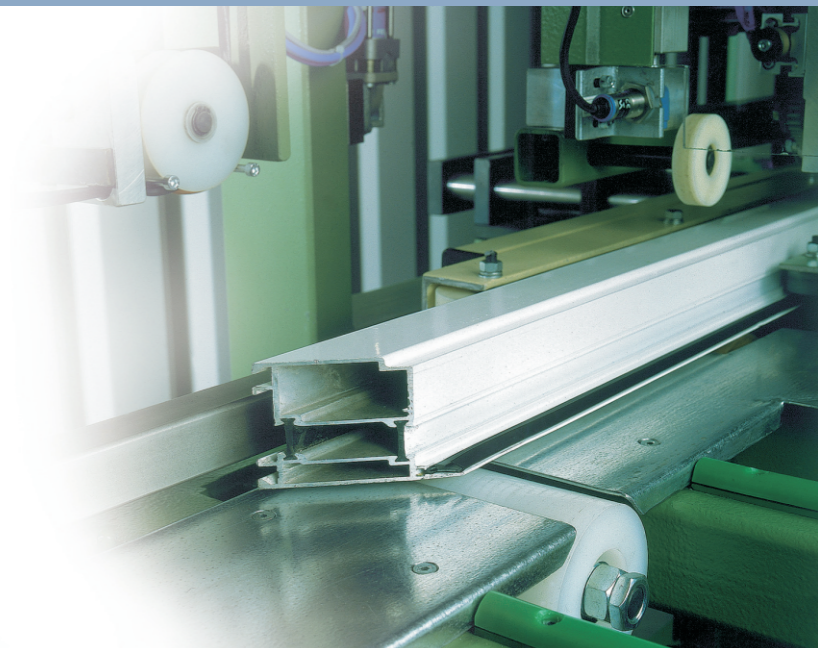
PVC



Holz



Aluminium

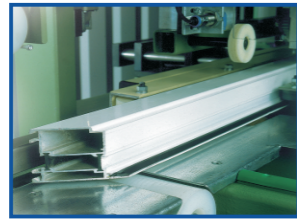
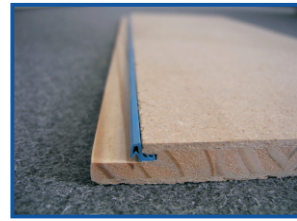


DAGL 110

Dichtungseinziehmaschine

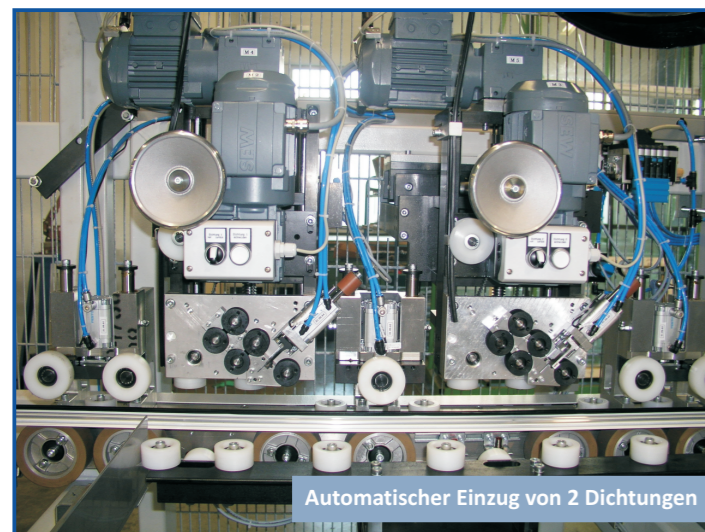
Automatischer Dichtungseinzug in gerade Elemente

Die Dichtungseinzugmaschine ist für den automatischen Gummieinzug in gerade Langteile konzipiert. Je nach Ausführung werden Fensterprofile wie Glasleisten, Rahmen-, Flügel- oder Kämpferprofile, Tüorzargen oder auch Bretter mit Dichtungsgummi versehen. Der Bediener schiebt das Profilelement in den Arbeitsbereich der Maschine. Anschließend erfolgen Dichtungseinzug, Gummiabschnitt sowie das anschließende Ausschleiben auf den Ablagetisch automatisch.



Dichtungsmontage in Elemente aus PVC, Holz oder Aluminium

Zur Bearbeitung sind profilierte Elemente aus PVC, Aluminium oder Holz geeignet. Die Länge der zu bearbeitenden Teile spielt dabei keine Rolle. Selbständig erkennt die Steuerung der Maschine Anfang und Ende des Elementes und drückt die Dichtung mit einem sauberen Abschnitt am Stabanfang und Stabende ein.



Automatischer Einzug von 2 Dichtungen

Eine oder mehrere Dichtungen

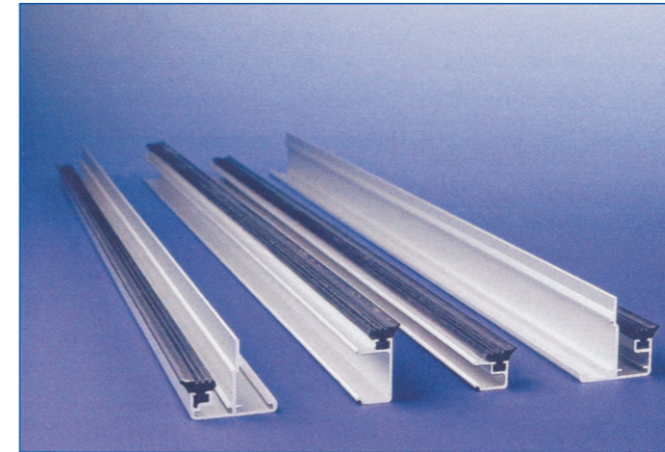
Je nach Bedarf lassen sich ein oder mehrere Dichtungsgummis gleichzeitig einbringen. So erfolgt bei Flügelprofilen die Montage von Glas- und Anschlagdichtung in einem Durchlauf. Auch bei Kämpferprofilen werden beide Dichtungen gleichzeitig montiert. Dabei arbeitet jedes Einziehaggregat mit den für die jeweilige Dichtung extra eingestellten Parametern.

Verschiedene Dichtungsfarben

Die Verarbeitung verschiedener Dichtungsfarben des gleichen Gummiprofils ist möglich. Dazu wird die zweite Dichtungsfarbe auf einer weiteren Haspel bereitgestellt. Der Wechsel der Dichtungen erfolgt bei der Standardausführung der Maschine von Hand.

Automatischer Farbwechsel

Für das schnelle Umschalten zwischen den Dichtungsfarben ist optional ein automatischer Gummiwechsler integrierbar. Nach dem Umschalten der Dichtungsfarbe an der Steuerung wird der Dichtungsgummi automatisch in die Einziehvorrichtung gewechselt und anschließend in Montage-Start-Position gespult.



Mehrere Eindrückpositionen

Das Verarbeiten verschiedener Profilbreiten ist durch Einstellung an den Führungselementen und der Einziehvorrichtung möglich. Die Verstellung der Eindrückposition kann wahlweise per Handrad oder komfortabel mit Stellmotoren per Anwahl über die Steuerung erfolgen.

Geradschnitt oder Gehrung

In Abhängigkeit des Einsatzfalls erfolgt die Ausführung der Schneidvorrichtung optional für Gerad- oder Gehrungsschnitt.

