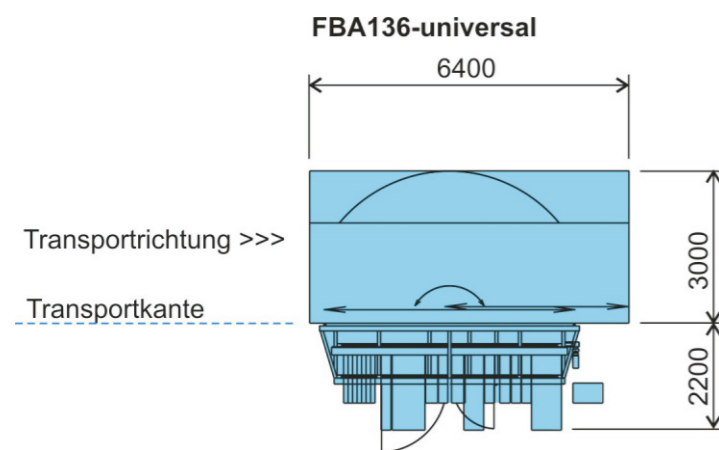


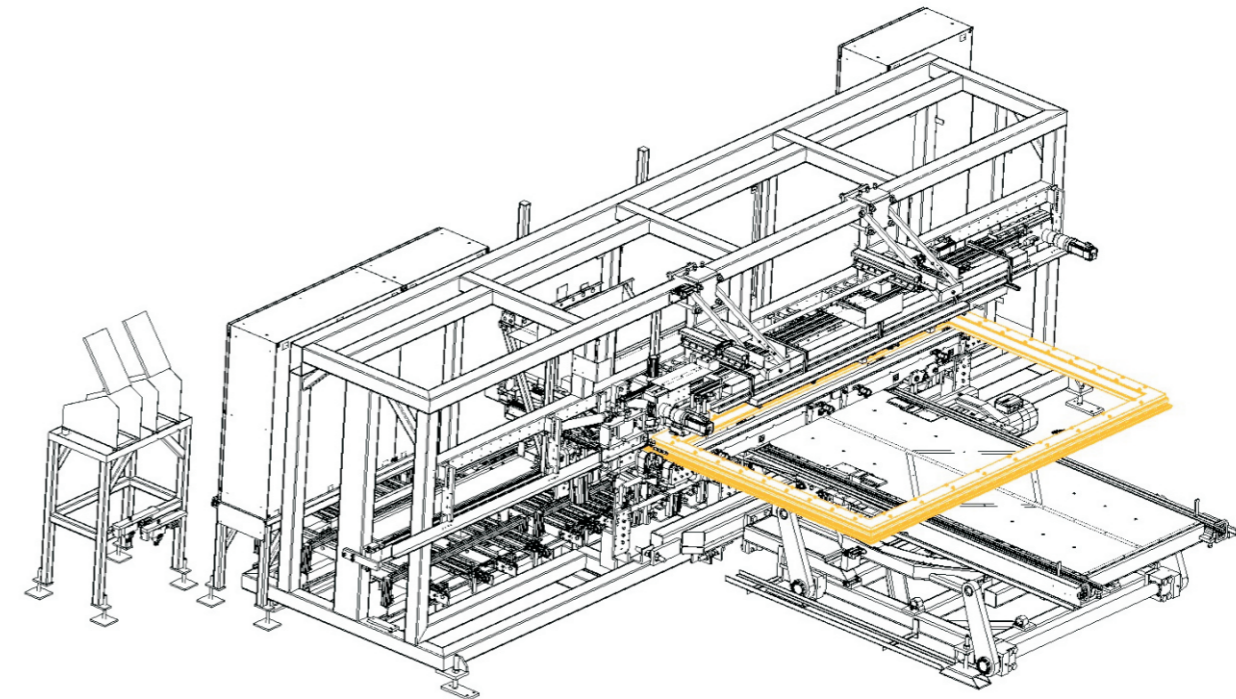
## Technische Daten / Ausbaustufen

Flügelgröße, minimale Einzelfachgröße innen (B x H)	260 mm x 260 mm
Flügelgröße, maximales theoretisches Schweißmaß außen (B x H)	1500 mm x 2500 mm
Netzspannung	230 / 400 V 50 Hz
Steuerspannung	24 VDC
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	1150 l/min
Anschlusstyp Pneumatik	Schnellanschlusskupplung 1/2"



### FBA136 Flügel-Beschlagmontagecenter für

- Eckumlenkungen
- Flügellager
- Mittenverriegelungen



## Der Komplett-Service von LEMUTH - Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

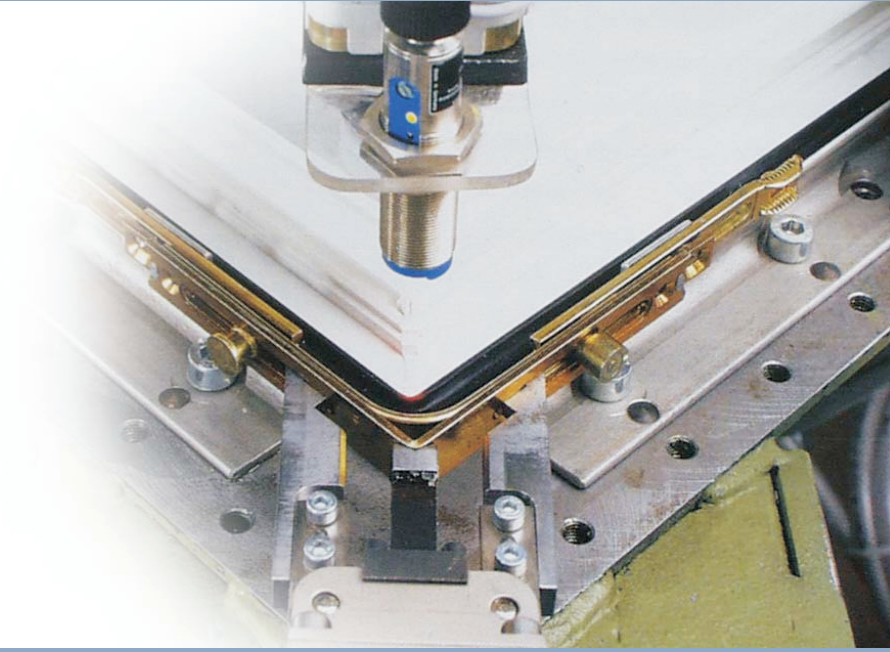
- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage



998\_378 Prospekt FBA136\_2014\_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten



# FBA136

## Flügel-Beschlagmontage-Center

Montage aller Eckumlenkungen und fixen Beschlagteile



Die Anlagen der Serie FBA136 montieren alle Eckumlenkungen, Flügellager und Mittenverriegelungen am Flügel. Sämtliche Transport-, Handlings- und Montagebewegungen erfolgen automatisch. Bereits in der Standardausführung können vier verschiedene Nutlagenhöhen bedient werden. Ein Ausgleich extrem variabler Profiltypen ist mit Einsatz einer verstellbaren Anlagekante möglich.

Alle LEMUTH-Automaten sind bestens aufeinander abgestimmt. So lassen sich die Anlagen zur Montage der Eckumlenkungen, Mittenverriegelungen und Flügellager gut um einen FBA138 zur Montage aller abzulängenden Beschläge wie z.B. Getriebe- und Oberschienen ergänzen. Wird die Beschlagmontagelinie noch um eine automatische Abstapeleinrichtung komplettiert, so entfallen in diesem Bereich alle manuellen Montagetätigkeiten.

### Große Beschlagsvielfalt

Mit der Aufrüstung der Magazinausstattung können bei highspeed-Anlagen bis zu 12 verschiedene Eckumlenkungen, 7 Flügellager und 5 Mittenverriegelungen zugeführt werden.

### Komplett beschlagneutral

Die neuen Montagecenter sind nicht mehr an ein einziges Beschlagssystem gebunden. Bei Wechsel der Beschläge lassen sich die Anlagen einfach auf das neue System ähnlich einem Profilwechsel ein- und umrüsten.



### Exakte Bearbeitung

High-Tech-Komponenten von der schnellen NC-Positioniereinrichtung bis zu ausgefeilter Handlingtechnik sichern beste Qualität bei der automatischen Teilebearbeitung. Mit der übersichtlichen und gut zugänglichen Anordnung der Magazine sowie simplen Bedienroutinen am Industrie-PC ist eine optimale Handhabung gewährleistet.



### Montage Eckumlenkung

- geeignet für alle Eckteile wie Eckumlenkungen, Drehlagerwinkel, Eckumlenkung-Axerstulp, Falzaxerstulp u.ä.

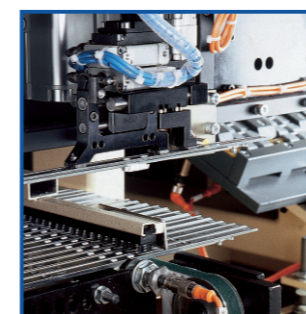
Die Bereitstellung der Eckteile erfolgt auf sechs Schwingförder-Magazinen. Je nach Ausführung der Beschlagteile können je Magazin bis zu 70 Teile bevorratet werden. Entsprechend den Montagekonzepten für den 1- bzw. 2- Minutentakt setzt das Greiferhandling den Beschlag im Winkel von 90° bzw. 45° präzise auf die Flügelecke zum automatischen Verschrauben auf.



### Montage Flügellager

- geeignet für Flügellager, Zwangsverriegelungen, Eckbänder, Auflauf-Teile u.ä.

Das Montagehandling entnimmt die Flügellager dem Rutschmagazin. Jeder der vier schrägen Magazinschächte kann etwa 40 Beschläge bevorraten. Zum Setzen der Flügellager werden die Montagelöcher von einer Zweikopf-Bohrereinheit exakt gebohrt. Servogeregelter Elektroschrauber befestigen die Flügellager am Fenster.



### Montage Mittenverriegelung

- geeignet für Mittenverriegelungen, Mittelverschlüsse

Für die Zuführung der Mittenverriegelungen kommen spezielle Kettenförderer zum Einsatz. Auf jedem der vier Magazine lassen sich bis zu 80 Langteile bevorraten. Zur Montage greift das zweifach-schwenkbare Handling den Beschlag aus dem Magazin und fährt NC-gesteuert die exakte Setzposition an.

### Einfache Bedienung und optimaler Service

Die Abarbeitungsdaten können online über das zentrale Netzwerk, per Diskette oder von Hand bereitgestellt werden. Mehr Flexibilität bei minimiertem Verdrahtungsaufwand bringt die optionale Netzwerkkommunikation via Funk. Dateneingaben durch den Bediener erfolgen am Industrie-PC mit übersichtlicher Bedienerführung. Selbstverständlich ist die Fernwartung des Automaten mittels integriertem Modem. Kompetente Unterstützung, ob an der Telefon-Hotline oder vor Ort, erfahren Sie durch unser freundliches Service-Team.