

ZS180



■ Stahlzuschnittautomat für Armierungs-Stäbe

effizient • flexibel • leistungsstark

Vollautomatischer Stahlzuschnitt

Automaten der Serie ZS180 schneiden die Armierungsstäbe vollautomatisch auf das von der Steuerung vorgegebene Maß.



Sägen oder Stanzen

Der genaue Zuschnitt der Armierungsstäbe kann optional mittels universeller Sägeeinrichtung oder leiser Stanze erfolgen. Bis zu 5 verschiedene Schneidplatten lassen sich im Wechsler einfach automatisch zuweisen.

Armierung von Hand oder automatisch

Der Zuschnittautomat kann beliebig als Handarbeitsplatz – d.h. zum Zuschneiden des Stahles und Bereitlegen für den Handeinschub – oder als automatischer Stahleinschub am LEMUTH-Bearbeitungszentrum „unicut200“ betrieben werden. Bei dieser komfortablen Variante positioniert präzise NC-Technik die Armierung exakt im Kunststoffstab.

Stahl-Endlosschweißen

Hohe Effizienz bringt die Ausführung mit integriertem Stahl-Endlosschweißen zum abfallfreien Verarbeiten profilgleicher Stäbe.

Dateneingabe unter Windows-Oberfläche

Der Industrie-PC ist mit Windows-Betriebssystem und Windows-Oberfläche ausgestattet.

Beim optionalen Betreiben über Netzwerk kann der Zuschnitt entsprechend der Reihenfolge am BAZ erfolgen.

ZS180-speed

Für Kapazitäten bis 200 FE ist die robustere Ausbaustufe speed konzipiert.

Wahlweise kann diese mittels leiser Stanze oder Stahlsäge ausgeführt werden. Ein Mikroprühsystem sorgt für die optimale Kühlung der Säge.

Mit je 8 Greifpositionen in X- und Y-Richtung, sowie zwei Konturspannern im Sägebereich arbeitet dieser Stahlzuschnittautomat weitestgehend profilneutral.

Dank zusätzlicher Auflage können Reststücke schon ab einer Länge von 80 cm aufgelegt werden.



Die Ausführung als Automatischer Stahleinschub am „unicut200“ ist ab Ausbaustufe speed möglich.

Komfortable Datenbereitstellung via Netzwerk, Eingaben per Touch-Screen und Telefernwartung sind integriert.

ZS180-highspeed

Die Ausbaustufe highspeed kann Profile für bis zu 250 FE zuschneiden.

Optimale Materialnutzung sichert die zur erweiterten Ausstattung zählende Stahl-Endlosschweißeinrichtung.



Integration nach Wunsch

Wahlweise ist die Ausführung des Zuschnittautomaten als frei stehende Anlage oder in Kombination mit einem Kunststoff-BAZ möglich.

Ausbaustufen

ZS180-eco

Diese einfache Lösung mit Säge ist für eine Fensterfertigung bis 100 FE bestens geeignet.



■ Stahlzuschnittautomat für Armierungs-Stäbe

effizient • flexibel • leistungsstark

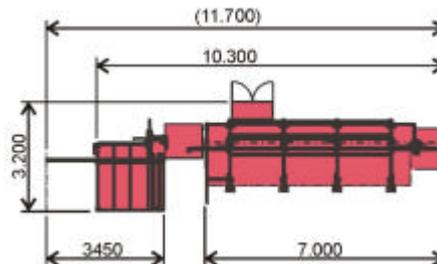
Technische Daten

	Ausbaustufe: ZS-eco	speed	highspeed
Taktzeit ca.	25 s	15 s	12 s
Rohstablänge max.	6.000 mm	6.000 mm	6.000 mm
Rohstablänge min. (Reststücke) ohne Endlosschweißen	2.000 mm	800 mm	800 mm
Rohstablänge min. (Reststücke) mit Endlosschweißen	-	-	1.500 mm
Zuschnittlänge max.	3.450 mm	3.450 mm	3.450 mm
Positioniergenauigkeit der Achse	+/- 2,5 mm	< 0,1 mm	< 0,1 mm
weitestgehend profilneutral	nein	ja	ja
Anzahl Greiferzustellungen Höhe/Seite	1/1	8/8	8/8
Datenbereitstellung über Netzwerk	erweiterbar	integriert	integriert
Funknetzwerk	-	möglich	möglich
Erweiterung auf max. Zuschnittlänge 4000 mm	-	möglich	möglich
Automatischer Stahl-Einschub am LEMUTH-Kunststoff-BAZ	-	möglich	möglich
Automatisches Stahl-Endlosschweißen	-	-	möglich
Bei Ausführung mit Säge			
- Kühlung	Strahlkühlung	Mikrosprühen	Mikrosprühen
- Zuschnittlänge min.	180 mm	80 mm	80 mm
- Sägeblatt-Durchmesser	270 mm	350 mm	350 mm
- Spanner im Sägebereich	1x Standard	2x Kontur	2x Kontur
Bei Ausführung mit Stanze			
- Zuschnittlänge min.	-	180 mm	180 mm
- Automatischer Schneidplattenwechsel	-	5 Schneidplatten	5 Schneidplatten
Allgemeine Daten			
Betriebsspannung	230/400 V – 50 Hz	230/400 V – 50 Hz	230/400 V – 50 Hz
Steuerspannung	24 VDC	24 VDC	24 VDC
Gesamtanschlusswert	1,5 kW	5,2 kW	7,5 kW
Betriebsdruck	6 bar	6 bar	6 bar
Luftverbrauch	30 l/min	80 l/min	80 l/min

Ausbaustufen

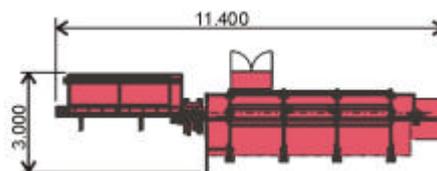
Ausbaustufe **ZS180-eco**
Leistung ca. 100 FE/Schicht
25 s/Zuschnitt

Standard-Ausführung
ZS180-eco
mit Säge und Ablagetisch



Ausbaustufe **ZS180-speed**
Leistung ca. 200 FE/Schicht
15 s/Zuschnitt

Beispiel-Ausführung
ZS180-speed
Beispiel mit Ablagetisch

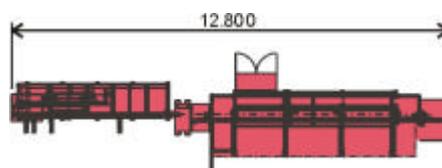


Optionen

- Ausführung mit Säge
- Ausführung mit Stanze
- Automatischer Stahleinschub

Ausbaustufe **ZS180-highspeed**
Leistung ca. 250 FE/Schicht
12 s/Zuschnitt

Beispiel-Ausführung mit
ZS180-highspeed
Beispiel mit automatischem Stahleinschub
und Endlosschweißen



Optionen

- Ausführung mit Säge
- Ausführung mit Stanze
- Automatischer Stahleinschub
- Endlosschweißen