

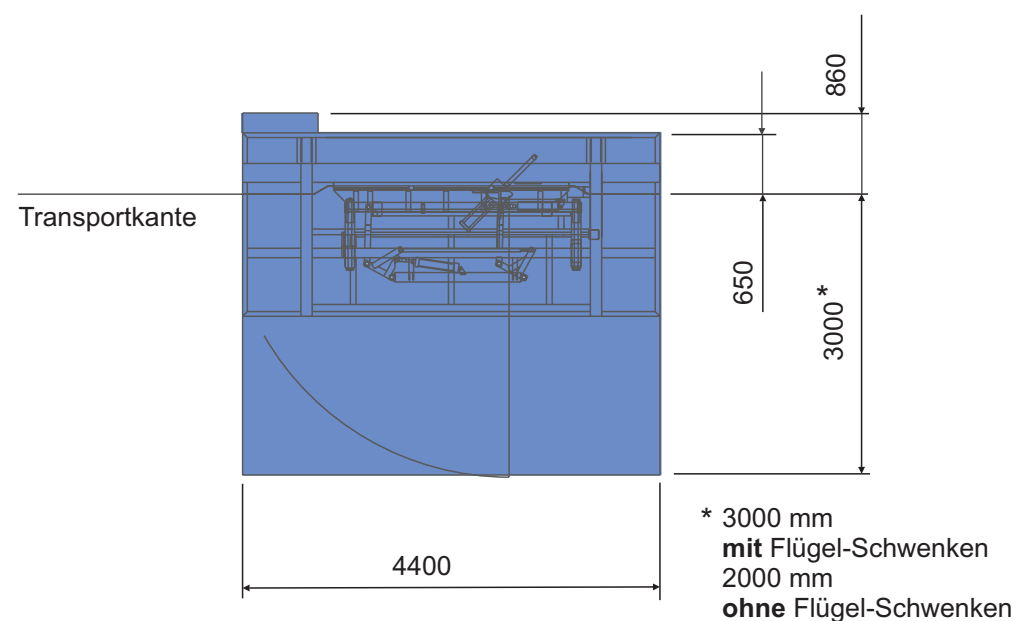
ZFW300

Vollautomatische Stulpsäge

Technische Daten

Flügelgröße	maximal 1500mm x 2500mm • minimal 320mm x 400mm
Maschinen-Höhe	ohne Dreheinrichtung: 1700 mm • mit Dreheinrichtung: 2600 mm
Betriebsspannung	400 V AC
Steuerspannung	24 V DC
Gesamtanschlusswert	3,5 kW
Anschlusstyp Elektro	CCE
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	10 Ltr. / 6 bar
Anschlußtyp Pneumatik	Schnellanschlußkupplung 1/4"
Umgebungsbedingungen	Temperatur min 10°C / max. 35°C Relative Luftfeuchte min. 10% / max. 95%

Der Automat entspricht den harmonisierten Vorschriften gemäß der Maschinenrichtlinie 89 / 392 / EWG



Automation im Fensterbau

Made in Germany

Für Flügel aus Kunststoff



ZFW300

Vollautomatische Stulpsäge

998_289 Prospekt ZFW300_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten

ZFW300

Vollautomatische Stulpsäge

Optimale Schnitte durch neuartige Spanntechnologie

Die bedienerlos arbeitende Stulpsäge ist eine ideale Ergänzung hochautomatisierter Fertigungslinien für Kunststoff-Fenster.

Auf einer Schnittlänge von bis zu 2,50 Metern garantiert diese Anlage höchste Schnittgenauigkeit mit Toleranzen im Bereich von 0,2 bis 0,3 mm.

Diese optimalen Schnittergebnisse begründen sich auf einer speziell entwickelten Spanntechnologie, wobei der

Flügel von der Innenseite gegen die Sägekante gedrückt wird.



Profiltoleranzen sowie technologisch bedingte Verformungen am geschweißten Flügel können damit spielend ausgeglichen werden.



Der Ein- und Austransport der Teile erfolgt vollautomatisch. Für Positionierfahrten und Transport kommen Richtungsachsen zum Einsatz.

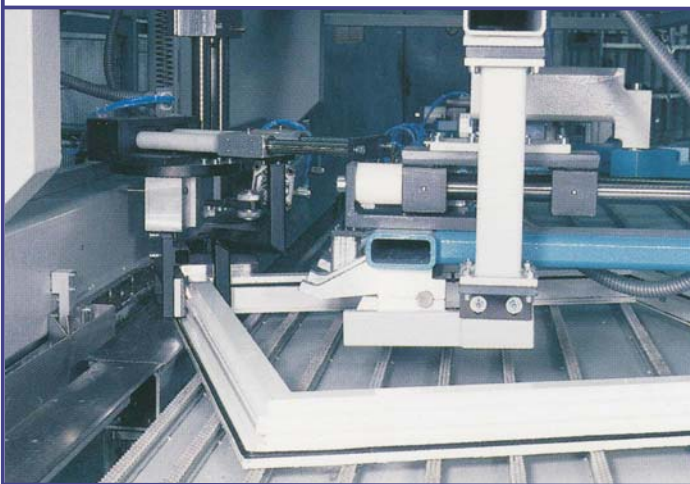
Zum Schwenken der Teile in Sägestellung kann optional eine Flügel-Dreh-einrichtung eingesetzt werden.

Stutzen für die Späneabsaugung während der Bearbeitung sind integriert. Im Anschluss an den Sägeschnitt fällt das Reststück aus dem Arbeitsbereich der Maschine heraus.

Die Datenbereitstellung für die Teilebearbeitung an der Stulpsäge kann von der vor- bzw. der nachgelagerten Maschine, wie z.B. Dichtungseinziehautomat oder Beschlagmontagecenter, erfolgen.

Für die Teileidentifikation kann eine Barcode-Lesestation eingesetzt werden.

Rahmen und Standardelemente werden gemäß der Datenvorgabe unbearbeitet durchtransportiert.



Der Komplettservice von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
Serie unicut200

Zuschnitt für Stahl
Stahlzuschnittautomat
Serie ZS180

Vierkopfschweißen senkrecht
Vierkopfschweißautomat
Serie VKS140

Eckenputzen senkrecht
Eckenputzautomat
Serie EPA120

Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung
Serie DAGL110

Dichtungseinzug vollautomatisch
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel
Serie DAW100

Beschlagmontage von Hand
Flügel-Beschlagmontagestation
Serie FBM135

Beschlagmontage teilautomatisch
Klippsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat
Serie FBS136 / FBK135

Beschlagmontage vollautomatisch
Flügel-Beschlagmontagecenter
Serie FBA130/136/138
Rahmen-Beschlagmontagecenter
Serie RBA330

Abstapeln
Vollautomatische Abstapeleinrichtung
Serie AS165

Verkleben der Scheibe im Element halbautomatisch
Glasscheiben-Verklebehalbautomat
Serie GVH112

Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch
Glasscheiben-Verklebeautomat
Serie GVA115

Mehr Information im Internet unter www.LEMUTH.com oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0